



- * NC makinelerimizde mafsallı malafa ve kaşık kullanma imkanı
- * Kızak sistemi lineer ray ve araba ile sağlanmaktadır.
- * Bağlantı ekipmanları standarttır. Mafsallı malafa ve kaşık ekstra opsiyoneldir.

- * The possibility of using mandrel and wiper die in our NC machines
- * The sled system is provided by a linear rail and a car.
- * Connection equipment is standard. The mandrel and wiper die are extra options



- * Arka arkaya sıralı 15 büküm yapma imkanı
- * 100 program hafıza kapasitesi
- * PLC Kontrol (Omron)

- * 15 sequential bending possibilities
- * 100 program memory capacity programming
- * PLC Kontrol (Omron)

TEKNİK BİLGİ

Maks. Boru Çapı (mm)	38
Maks. Boru Et Kalınlığı (mm)	2
Maks. Büküm Yarıçap (mm)	250
Maks. Büküm Derecesi (°)	190
Boru Büküm Hızı (d/dk)	8-10
Hidrolik Motor Gücü (kW)	1,5
Bükme Motor Gücü (kW)	3
Boru Alma Boyu (mm)	2500
Makine Geniřliđi (mm)	1400
Makine Uzunluđu (mm)	3250
Makine Yüksekliđi (mm)	1200
Makine Ağırlığı (kg)	700

TECHNICAL DATA

Max. Pipe Diameter (mm)	38
Max. Wall Thickness (mm)	2
Max. Bending Radius (mm)	250
Max. Bending Angle (°)	190
Bending Speed (rev/min)	8-10
Hydraulic Engine Power (kW)	1,5
Bending Engine Power (kW)	3
Pipe Loading Length (mm)	2500
Machine Width (mm)	1400
Machine Length (mm)	3250
Machine Height (mm)	1200
Machine Weight (kg)	700